



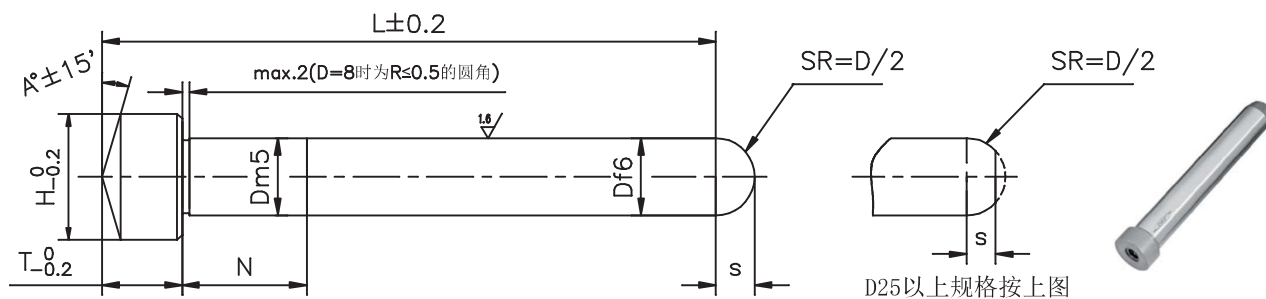
侧抽芯相关零件

斜导柱	18
JAPD	18
JAPDU	19
行位止扣	20
JZ1895	20
JSLLK	21
油缸	22
C-HZ-LA	22
C-HZMHOB	24
ZG	27



斜导柱 Angle Pins

JAPD

注：1.SR面轮廓公差 $\boxed{0.3}$

2.D10以上规格两端可能有中心孔

3.材料SUJ2,高频率淬火硬度58HRC~

Item Prefix	D	L	N	A	m5	f6	S	T	H
JAPD	12	20.0~250.0	$2 \leq N$ $N \leq L - T - 1$ 或 $N \leq 0$ (无压入部)	0~30	+0.015 +0.007	-0.016 -0.027	6	10	15
	16	20.0~250.0					8		19
	20	40.0~350.0			+0.017 +0.008	-0.020 -0.033	10	13	23
	30	60.0~500.0							35
	40	100.0~500.0			+0.020 +0.009	-0.025 -0.041		15	45

订货范例

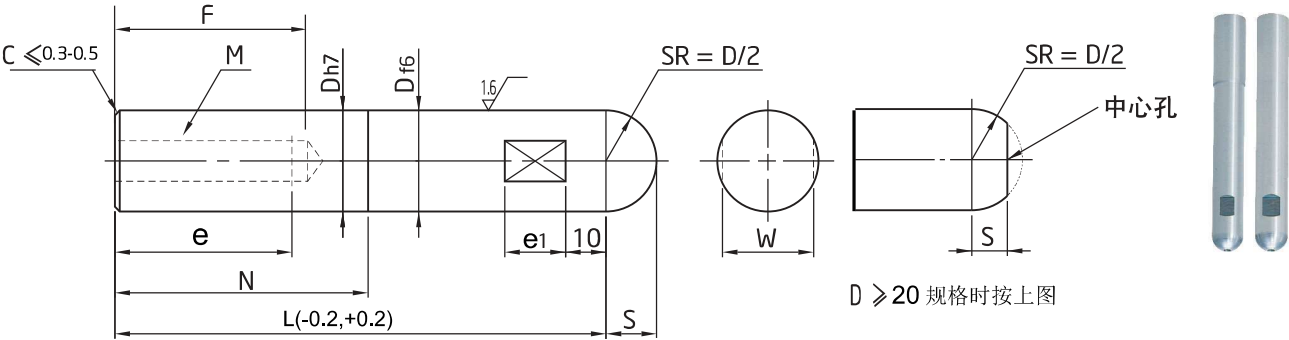
型号

Item Prefix	D	L	N	A
JAPD-	20-	180-	N40-	A12-

导柱 Leader Pins

JAPDU

侧抽芯相关零件



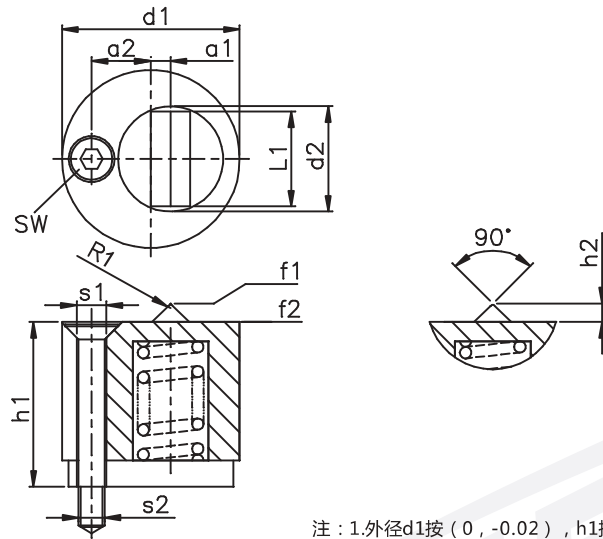
注：1.SR面轮廓公差 ± 0.3
2.材料SUJ2,高频率淬火硬度58HRC~

Item Prefix	D	L	N	M	e	F	S	e1	W
JAPDU	16	45-250	0≤N < L	10	25	35	8	10	13
	20	50-250		12	30	40	9	12	17
	25	50-350					10		22
	30	60-400		16	40	60	18	27	
	35	60-400						32	
	40	60-400		20				15	36

订货范例			
型号			
Item Prefix	D	L	N
JAPDU	10	95	N30

行位止扣 Slide Retainers

JZ1895

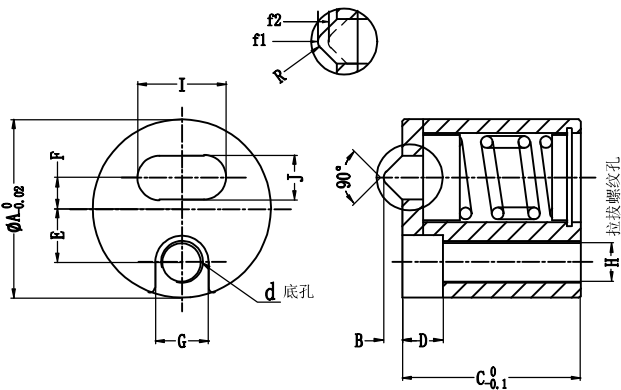


Item Prefix	f2(n)	f1(n)	sw	R1	L1	h2	h1	a2	a1	s2	s1	d2	d1
JZ1895	34	28	1.3	0.35	6.6	1	10	4.3	1.4	M2	M3	7	13
	42	38	2	0.5	9.6	1.8	14	6	2	M3	M4	10	18
	92	38	2.5	0.75	14.4	3	21	9	3	M4	M5	15	27

订货范例	
型号	
Item Prefix	d1
JZ1895-	13

行位止扣 Slide Retainers

JSLLK



注：材质SUJ2，硬度：58HRC（Min），适用温度：80°（最高）。

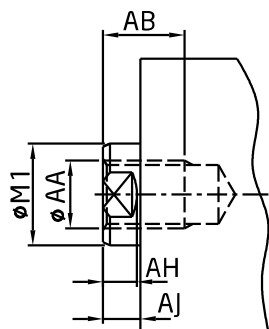
型号		B	C	D	E	F	G	d	安装螺丝	拉拔螺纹孔H	I	J	R	负载（N）		P（弹簧）
Item Prefix	A													f1(min)	f2(Max)	
JSLLK	16	1.6	15	3.4	5	2.5	6	3.2	M3	M4	8	4	1	22.5	28.6	W（JSWC8X15）
														62	78.8	W1（JSWF8X15）
	20	2	20	4.6	6	3.5	7.5	4.3	M4	M5	10	5	1.1	36.7	62.9	L1（JSWF10-15）
														64.1	110	L2（JSWL10-15）

订货范例		
型号		
Item Prefix	A	P
JSLLK	16	W

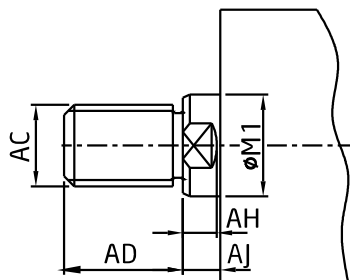
薄型油缸 Hydraulic Cylinder

C-HZ-LA

油缸结构及零件名称



IN:内牙



EX:外牙

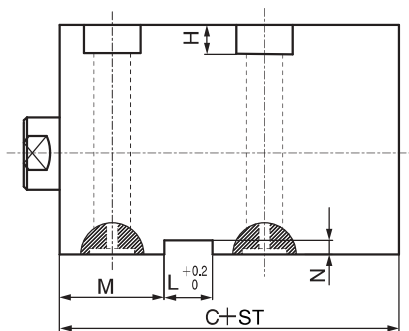
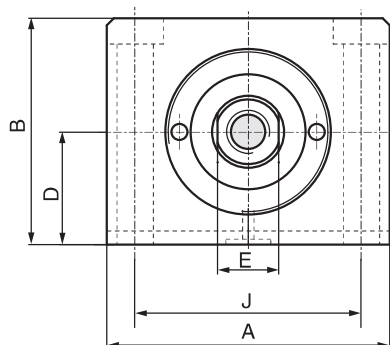
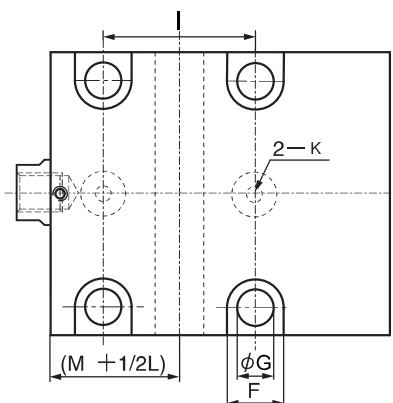


缸径	M1	AA	AB	AC	AD	AH
25	14	M8X1.25	15	M12X1.25	20	6
32	20	M10X1.5	15	M16X1.5	20	7
40	25	M12X1.75	20	M20X1.5	25	7
50	30	M16X2.0	25	M26X1.5	30	8
63	35	M20X2.5	35	M30X1.5	40	10
80	40	M24X3.0	35	M36X1.5	50	14
100	50	M27X3.0	40	M40X2.0	60	14

C-HZ-LA

径向型

主体材料: S45C (表面发黑)
 活塞杆材料: S45C+高频淬火+镀硬铬
 活塞材料: 球墨金属
 使用压力: 5-140kgf/cm²
 使用速度: 9-100mm/sec
 油缸适用温度: -5℃-150℃。



薄型油缸 Hydraulic Cylinder

C-HZ-LA

缸径	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	○型圈 (外径X线径)
25	60	50	66	26	11	11	7	7	23	46	φ 9.5X1.4底孔 φ 3	6	33	5	φ 10X φ 1.9
32	75	66	76	38	17	14	9	9	29	62	φ 9.5X1.4底孔 φ 4	8	41	5	φ 10X φ 1.9
40	90	76	85	45	22	17.5	11	11	34	72	φ 11.5X1.8底孔 φ 4	8	46	5	φ 12X φ 2.4
50	100	86	95	50	27	17.5	11	11	35	82	φ 11.5X1.8底孔 φ 4	10	45	5	φ 12X φ 2.4
63	120	106	108	60	32	20	13	13	42	98	φ 13.5X1.8底孔 φ 5	12	52	5	φ 14X φ 2.4
80	150	130	126	70	36	20	13	13	44	126	φ 13.5X1.8底孔 φ 5	16	54	5	φ 14X φ 2.4
100	170	155	140	85	45	23	15	15	48	146	φ 13.5X1.8底孔 φ 5	16	65	5	φ 14X φ 2.4

Item Prefix	缸径	行程	AJ (指定单位1mm)	活塞杆螺纹形式	耐热
	U	ST (指定单位5mm)		AA/AC	
C-HZ-LA	25	5~130	8 ~ 120	IN (内牙) EX (外牙)	Z (-5℃ ~ 150℃)
	32	5~150	10 ~ 150		
	40	5~200			
	50	5~240	11 ~ 150		
	63	5~280	13 ~ 150		
	80		17 ~ 150		
	100				

产品订购示意

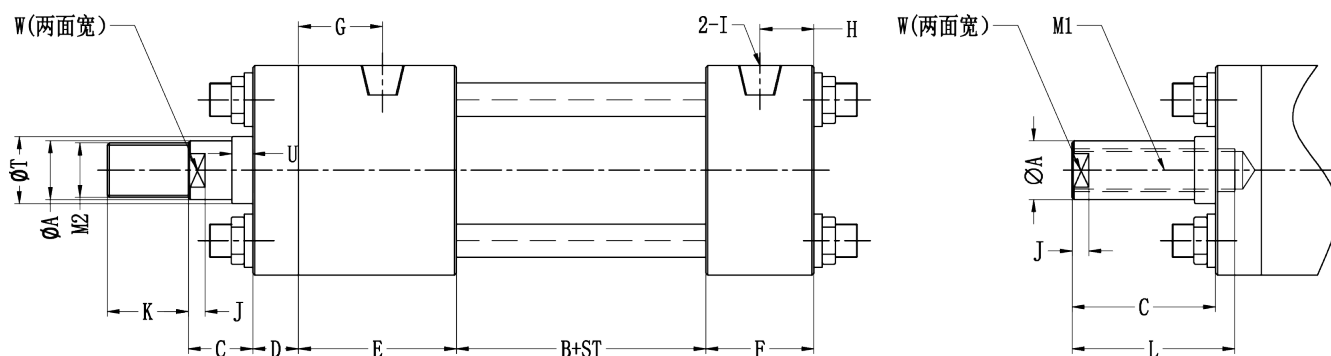
C-HZ	LA	U	ST	AJ	AA/AC					
↓	↓	↓	↓	↓	↓					
C-HZ	—	LA	—	40	—	100	—	30	—	IN

C-HZMHOB

油缸的基本尺寸



C—HZMHOB



本体: 40C+发黑
 活塞杆: S45C+高频淬火+镀硬铬
 活塞: 球墨金属
 前后缸盖: S45C+发黑
 使用流通: 液压油VG46

使用压力: 5-140kgf/cm²
 使用速度: 9-100mm/sec
 油缸的适用温度: -5 -150

缸径	A	B	W	D	E	F	G	H	I (PT)	J	K	L (min)	M1	M2	T	U
φ 32	20	70	17	11	38	26	25	13	3/8	10	25	19.5	M12X1.75	M16X1.5	35	14
φ 40	25	70	22	17	38	28	25	14		12	40	24.5	M14X2.0	M20X1.5	40	8
φ 50	30	70	27	18	42	34	27	19		13	40		M16X2.0	M26X1.5	46	10
φ 63	35	70	32	20	42	34	27	19		14	45		M18X2.5	M30X1.5	55	9
φ 80	40	84	36	24	46	40	28	22	1/2	16	45	29.5	M20X2.5	M30X1.5	65	8
φ 100	50	104	45	28	50	45	30	25		18	55		M22X2.5	M40X2.0	80	6
φ 125	60	104	55	33	58	53	30	28	3/4	18	70	29.5	M24X3.0	M50X2.0	95	8

柱型油缸 Hydraulic Cylinder

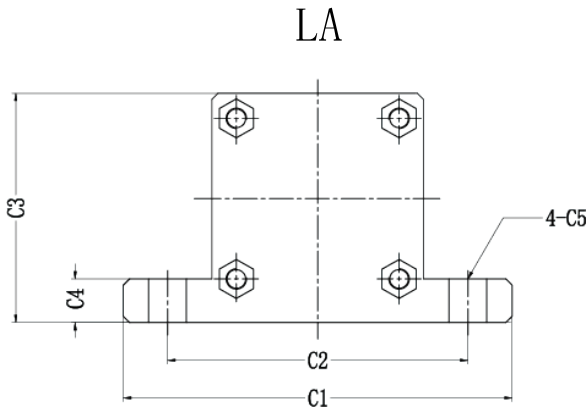
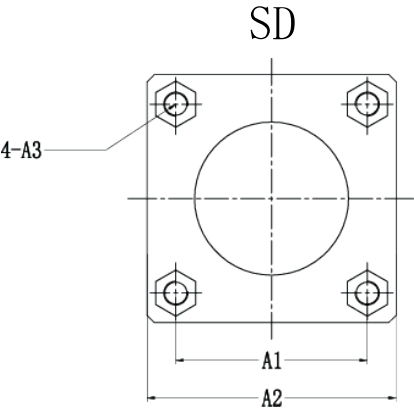
C-HZMHOB

C-HZMHOB

油缸的安装方式及尺寸

侧抽芯相关零件

安装方式	名称	示意图
SD	基本型	
LA	径向脚座型	



缸径	SD			LA				
	A1	A2	A3	C1	C2	C3	C4	C5
φ 32	40	55	M10	109	88	63	14	11
φ 40	45	65	M10	112	90	69	14	12
φ 50	56	80	M12	140	115	85	17	14
φ 63	65	95	M14	156	128	100	19	14
φ 80	80	110	M16	184	152	115	25	18
φ 100	95	131	M18	210	178	137	27	21
φ 125	122	162	M22	280	230	171	30	24

C-HZMHOB

使用注意事项

- (1)：油缸在安装过程中，轴中心需和驱动零件的中心保持同心。
- 如果偏心或有偏差会导致油缸漏油及相关密封件破损。
- (2)：拉杆螺母长时间使用会有机会松动，因此需要定期紧固。
- (3)：活塞杆螺母是保护螺纹用的，不同批次其外观和尺寸稍有不同。

柱型油缸 Hydraulic Cylinder

C-HZMHOB

使用压力	型号	缸径	行程ST	C	活塞杆前端形状	耐热	安装方式
	Type	DD	指定单位1mm	指定单位1mm	M		
140kgf/cm2	C-HZMHOB	32	5-500	30-150	IN（内牙） IS（外牙）	N（-5 -150）	SD
		40					
		50		35-150			
		63					
		80					
		100					
125	45-150	LA					

产品订购示意

C-HZMHOB	40	60ST	C50	IN	N	SD
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦

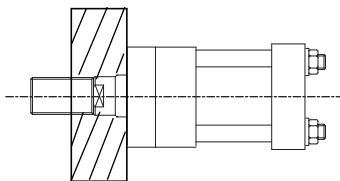
选型说明

序号	名称	说明
1	油缸型号	柱形油缸
2	油缸的缸径	32/40/50/63/80/100/125
3	油缸的行程	客户根据要求选择
4	"C"尺寸	客户根据要求选择
5	活塞杆前端牙型	IN (内牙) / IS (外牙)
6	油缸的耐热	N (-5 -150) FPM (Vi ton)
7	安装方式	SD/LA

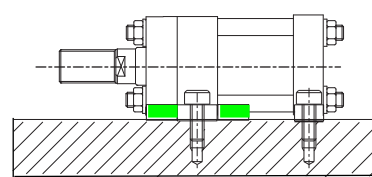
C-HZMHOB

安装示例

SD型号安装方式



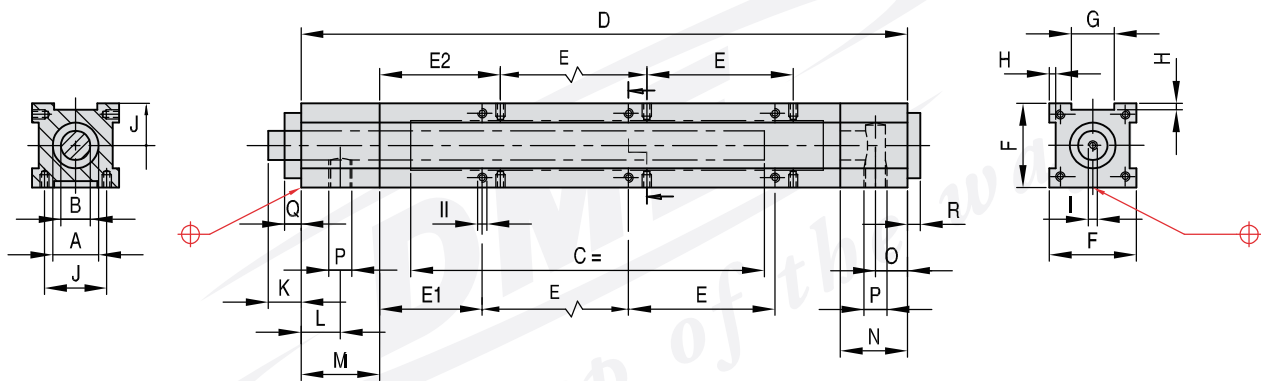
LA型号安装方式



伸缩使用时（挡块设置示例）

LA安装时，螺丝是用来锁紧油缸的；为避免因油缸运行过程中负载作用而产生轴向移动；在油缸对中作业后，如上图绿色所示处设置挡块；防止油缸轴向移动及使油缸轴向作用力不直接作用于连接螺栓。（挡块的位置客户需根据现场实际使用情况处理）。

MaxT= 80°C - Max p =150bar



REF	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	I	II
ZG25300	Φ25	Φ16	300	424	3x80	56	66	46	20	3.5	34	18	21.5	43	29	11	R 1/4"	9	6	M8x20	SM5x10
ZG25400			400	524	3x80	106	116														
ZG25500			500	624	5x80	76	86														
ZG40300	Φ40	Φ22	300	432	3x80	56	66	56	30	3.5	44	22	35	53	27	13	R 1/2"	9	8.5	M10x30	SM5x10
ZG40400			400	532	3x80	106	116														
ZG40500			500	632	5x80	76	86														
ZG63400	Φ63	Φ36	400	556	3x80	114	124	96	50	8	70	38	25	52	35	16	R 3/4"	22	12	M16x40	SM8x16
ZG63500			500	656	5x80	84	94														

